



FORMATURA
INIEZIONE
POLIMERI

Zawór membranowy

VM PVDF



Zawór membranowy

Zawór membranowy typu VM jest zaworem ręcznym wyposażonym w niewznoszące pokrętko. Oznacza to, że podczas obracania nie zmienia się jego wysokość. Metalowe wrzeciono i tuleja zapewniają całkowitą niezawodność. Łożysko wykonane z POM-u redukuje tarcie i w konsekwencji zużycie.

Przedłużka wrzeciona służy jako optyczny wskaźnik pozycji zaworu.

Konstrukcja zaworu jest zwarta i wytrzymała.

Pełne masywne pokrętko umożliwia przenoszenie dużych sił. W dolnej części korpusu są wykonane gwintowane wkładki, które eliminują potrzebę wiercenia otworów montażowych i umożliwiają mocowanie zaworu za pomocą śrub wkręcanych od dołu. Konstrukcja korpusu pozwala uniknąć osadzania się i gromadzenia zanieczyszczeń. Zawór VM może być stosowany do cieczy i gazów, w szczególności nadaje się do mediów zanieczyszczonych i agresywnych. Może być montowany w każdej pozycji.

Operowanie ręcznym pokrętkiem i membranowy typ uszczelnienia gwarantuje właściwą regulację oraz redukcję uderzeń hydraulicznych.

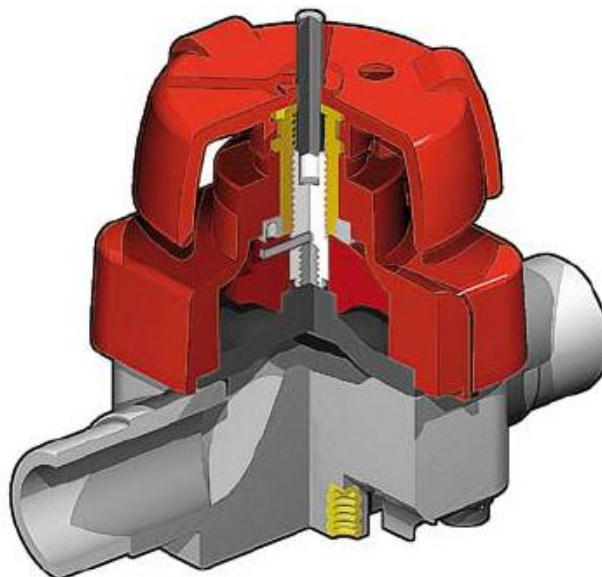
GŁÓWNE CECHY:

- Wysoki wskaźnik przepływu Kv i zredukowane straty ciśnienia.
- Zwarta i wytrzymała konstrukcja, mały ciężar.
- Modułowa budowa: tylko 5 membran i pokryw 9 wymiarów nominalnych zaworu
- W razie potrzeby łatwa wymiana membrany.
- Optyczny wskaźnik otwarcia – w standardzie

AKCESORIA:

- Ogranicznik zamknięcia zaworu.
- Elektro-mechaniczny wskaźnik położenia (1 mikrowyłącznik)
- Płytki dystansowe do zaworów DN 15-50, pozwalające na zabudowanie zaworów o różnych średnicach w jednej osi.

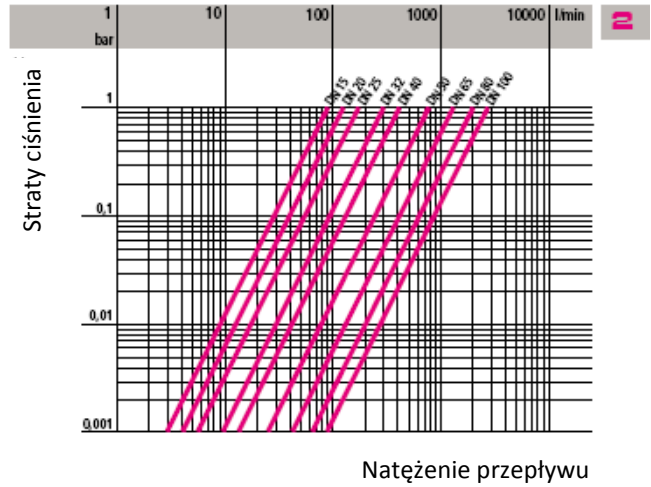
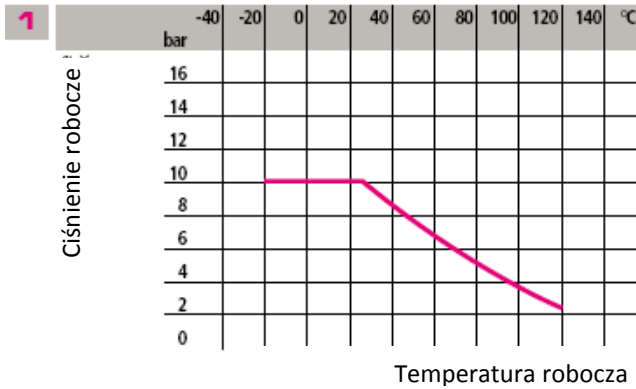
VM PVDF



d	średnica zewnętrzna rury, mm
DN	średnica nominalna, mm
R	gwint
PN	ciśnienie nominalne (najwyższe dopuszczalne ciśnienie robocze w barach, dla wody 20 °C)
g	masa w gramach
U	liczba otworów

PVDF	polifluorek winylidenu
EPDM	elastomer etylenowo-propylenowo-dienowy
FPM	elastomer fluorowy
PTFE	politetrafluoroetylen
POM	polioksymetylen
PBT	poli(tereftalan butylenu)

Dane techniczne



3									
d	20	25	32	40	50	63	75	90	110
DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100
kv100	93	136	175	300	416	766	1300	2000	2700

Ciśnienie robocze	0-10 bar
Materiał membrany	EPDM – FPM – PTFE**
Materiał korpusu	PVDF

- 1 Wykres ciśnienie/temperatura dla wody i nieszkodliwych płynów, na które materiał jest ODPORNY. We wszystkich innych przypadkach wymaga jest redukcja dopuszczalnego ciśnienia (uwzględniając współczynnik bezpieczeństwa na 10 lat).
- 2 Wykres strat ciśnienia

- 3 Wskaźnik przepływu kv100. Wskaźnik kv100 oznacza przepływ wody w l/min dla temperatury 20 °C i różnicy ciśnień 1 bar przy całkowicie otwartym zaworze.

Wymiary

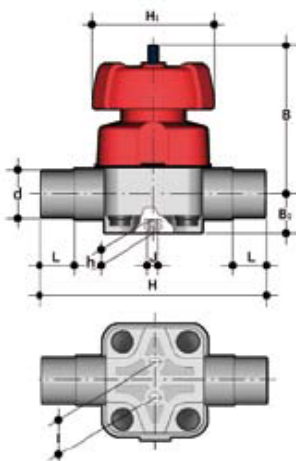
Zawory membranowe FIP pod względem możliwości przyłączeniowych odpowiadają następującym normom:

zgrzewanie mufowe: DIN 16962, UNI 11318; dla rur: EN ISO 15494, UNI 8318, DIN 8077
połączenia kołnierzowe: ISO 2084, EN 1452, DIN 8063, ASA ANSI B.16.5.150

VMDF

ZAWÓR MEMBRANOWY

z metrycznymi końcówkami nypłowymi do zgrzewania mufowego

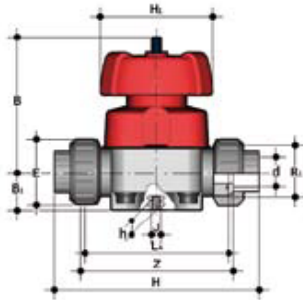


d	DN	PN	B	B ₁	H	h	H ₁	I	J	L	g
20	15	10	95	26	124	12	90	25	M6	16	772
25	20	10	95	26	144	12	90	25	M6	19	772
32	25	10	95	26	154	12	90	25	M6	22	772
40	32	10	126	40	174	18	115	44,5	M8	26	1709
50	40	10	126	40	194	18	115	44,5	M8	31	1709
63	50	10	148	40	224	18	140	44,5	M8	38	2713
75	65	*10	225	55	284	23	250	100	M12	44	7838
90	80	*10	225	55	300	23	250	100	M12	51	7778
110	100	*10	295	69	340	23	250	120	M12	61	11637

*PTFE PM6

VMUIF

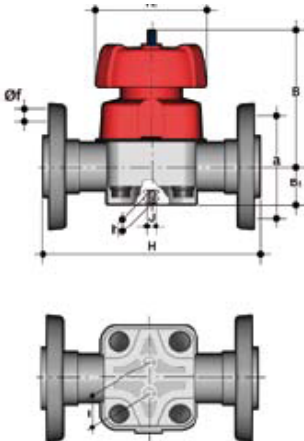
ZAWÓR MEMBRANOWY
ze śrubunkami, końcówki mufowe do zgrzewania



d	DN	PN	B	B ₁	H	h	H ₁	I	L _A	J	Z	E	g
20	15	10	95	26	147	12	90	25	108	M6	115	41	1054
25	20	10	95	26	154	12	90	25	108	M6	116	50	1125
32	25	10	95	26	168	12	90	25	116	M6	124	58	1185
40	32	10	126	40	192	16	115	44,5	134	M8	140	72	2086
50	40	10	126	40	222	16	115	44,5	154	M8	160	79	2173
63	50	10	148	40	266	16	140	44,5	184	M8	190	98	3447

VMOF

ZAWÓR MEMBRANOWY
z kołnierzami stałymi DIN 8063 część 4, DIN 2501, EN 1092;
długość zabudowy wg. DIN 3441 część 2

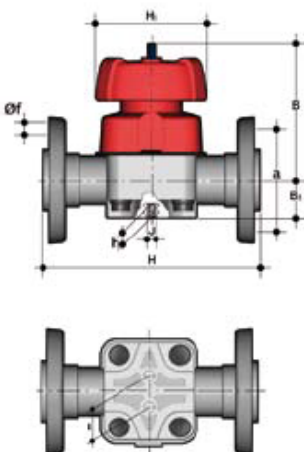


d	DN	PN	B	B ₁	H	H ₁	I	J	F	f	U	g
20	15	10	95	26	130	90	25	M6	65	14	4	1001
25	20	10	95	26	150	90	25	M6	75	14	4	1107
32	25	10	95	26	160	90	25	M6	85	14	4	1157
40	32	10	126	40	180	115	44,5	M8	100	18	4	2424
50	40	10	126	40	200	115	44,5	M8	110	18	4	2490
63	50	10	148	40	230	140	44,5	M8	125	18	4	3710
75	65	*10	225	55	290	250	100	M12	145	18	4	9230
90	80	*10	225	55	310	250	100	M12	160	18	8	9151
110	100	*10	295	69	350	250	120	M12	180	18	8	13997

*PTFE PN6

VMQAF

ZAWÓR MEMBRANOWY
z kołnierzami stałymi ANSI 150 #RF



SIZE	PN	B	B ₁	H	H ₁	I	J	F	f	U	g
1/2"	10	95	26	130	90	25	M6	60,3	15,9	4	1001
3/4"	10	95	26	150	90	25	M6	69,9	15,9	4	1107
1"	10	95	26	160	90	25	M6	79,4	15,9	4	1157
1 1/4"	10	126	40	180	115	44,5	M8	88,9	15,9	4	2424
1 1/2"	10	126	40	200	115	44,5	M8	98,4	15,9	4	2490
2"	10	148	40	230	140	44,5	M8	120,7	19,1	4	3710
2 1/2"	*10	225	55	290	250	100	M12	139,7	19,1	4	9230
3"	*10	225	55	310	250	100	M12	152,4	19,1	4	9151
4"	*10	295	69	350	250	120	M12	190,5	19,1	8	13997

*PTFE PN6

Połączenie z rurociągiem (DN 15÷50)

Zawór membranowy może być instalowany w każdej pozycji i niezależnie od kierunku przepływu. W przypadku łączenia przy pomocy klejenia należy zwrócić szczególną uwagę, aby klej nie przedostał się do korpusu zaworu.

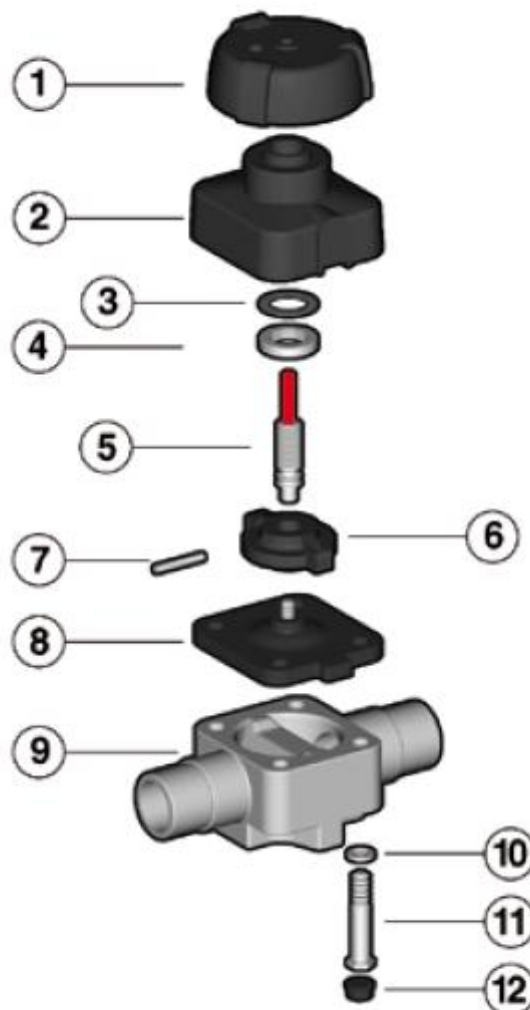
Montaż

- 1) Wcisnąć pokrętło ręczne w pokrywę zaworu (2).
- 2) Łożysko (3) należy umieścić w gwintowanej tulei pokrętła na pokrywie zaworu. Dokręcić pierścień zabezpieczający (4). W celu osiągnięcia idealnej szczelności zastosować dodatkowo płyn do gwintów, np. Loctite.
- 3) Następnie należy zdjąć element dociskowy (6) z trzpień (5) i zamocować przy pomocy kołka (7). Uwaga: kołek musi być mocno osadzony w otworze trzpień.
- 4) Trzpień (5) należy teraz przykręcić do tulei gwintowanej pokrętła ręcznego (1). Uwaga: lewy gwint! Element dociskowy (6)

należy przy tym tak ustawić, aby wypustki prowadzące wchodziły w rowki w pokrywie (2) zaworu.

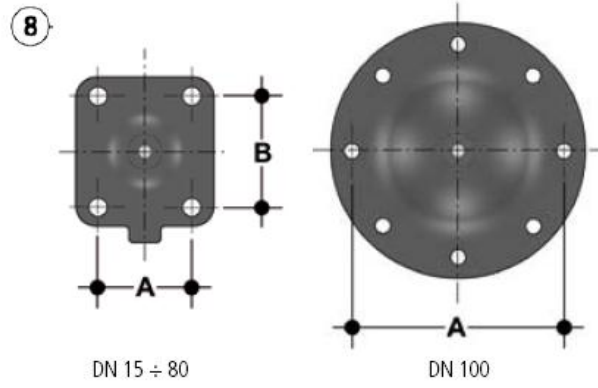
- 5) Kręcąc pokrętłem ręcznym do oporu wkręcić element dociskowy (6) w pokrywę zaworu (2). Następnie musi zostać przykręcona membrana (8) i dlatego należy obracać w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aż otwory w membranie będą korespondować z otworami w pokrywie zaworu.
- 6) Pokrywę zaworu wraz z membraną wypozyjonować właściwie na korpusie (9) i przymocować śrubami (11). Nie zapomnieć o podkładkach (10). Równomiernie, na krzyż dociągnąć śruby, nasunąć zatyczki ochronne (12).

Poz.	Wyszczególnienie	Materiał	Szt.
1	Pokrętło ręczne	GR-PP	1
2	Pokrywa zaworu	GR-PP	1
3	Łożysko	POM	1
4	Pierścień zabezpieczający	Mosiądz	1
5	Trzpień	Stal nierdzewna	1
6	Element dociskowy	PBT	1
7	Kołek	Stal nierdzewna	1
8	Membrana	EPDM, FPM, PTFE	1
9	Korpus	PVDF	1
10	Podkładka	Stal ocynkowana	4
11	Śruba	Stal ocynkowana	4
12	Zatyczka ochronna	PE	4



DN 15 ÷ 50

VM PVDF



d	20	25	32	40	50	63	75	90	110
DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100
A	46	46	46	65	65	78	114	114	193
B	54	54	54	70	70	82	127	127	-